

PRAKTIČNI UČINAK BAGERA

$$U_p = \frac{3600}{T_c} q \cdot k_v \cdot k_p \cdot k_r \cdot k_o$$

$$U_p = \frac{3600}{30} 1.20 \cdot 0.67 \cdot 0.80 \cdot 0.80 \cdot 1.00$$

$$U_p = 61.75 \text{ m}^3/\text{h}$$

PRAKTIČNI UČINAK DAMPERA

$$U_p = \frac{T}{T_c} q \cdot k_v \cdot k_p \cdot k_r$$

$$T_c = t_u + t_t + t_i + t_p + t_m$$

$$t_u = \frac{20}{61.75} \cdot 0.67 \cdot 60 = 13.02 \text{ min}$$

$$t_t = \frac{4}{10} \cdot 60 = 24.00 \text{ min}$$

$$t_i = 1.50 \text{ min}$$

$$t_p = \frac{4}{30} \cdot 60 = 8.00 \text{ min}$$

$$t_m = \frac{0.50 \text{ min}}{47.02 \text{ min}}$$

$$U_p = \frac{60}{47.02} 20 \cdot 0.67 \cdot 0.80 \cdot 0.80$$

$$U_p = 10.94 \text{ m}^3/\text{h}$$

KAKO JE BAGER KLJUČNA MAŠINA, BROJ DAMPERA SE ODREĐUJE TAKO DA BAGER NEMA ZASTOJA U RADU

Broj dampera je $61.75 / 10.94 = 5.63$ usvojeno 6 dampera

Vreme za koje će se izvršiti iskop i odvoz materijala sa radom u dve smene je

$$10.000 / 61.75 \cdot 2 \text{ smene} \cdot 8 \text{ sati} = 10 \text{ dana.}$$