

(14)

УЧИНАК СИРЕПЕРА

$$U_p = \frac{3600}{1176} \cdot 32 \cdot 0,67 \cdot 1,0 \cdot 0,8 = 78,37 \text{ m}^3/\text{h}$$

ПОТРЕБАН БРОЈ СИРЕПЕРА ЗА РАД 7 ДВЕ СМЕНЕ

$$n = \frac{180.000}{30 \cdot 78,37 \cdot 2 \cdot 8} = 4,78 \approx 5 \text{ сирепера}$$

9) КОНСТРУИСАТИ ЛИНИЈУ НОСИВОСТИ
ТОРАЊСКОГ КРАНА УКУПНО МОМЕНТ
НОСИВОСТИ $M = 30 \text{ tm}$ АКОЈЕ НАЈДЉИ
ДОМЕТ СТРЕЛЕ 20 m

РЕШЕЊЕ

— НОСИВОСТ КРАНА ЗА НАЈВЕЋИ ДОМЕТ
СТРЕЛЕ

$$Q_{20} = Q_{\text{min}} = \frac{30 \text{ tm}}{20} = 1,5 \text{ t}$$

— НОСИВОСТ КРАНА ЗА МАЊЕ ДОМЕТЕ:

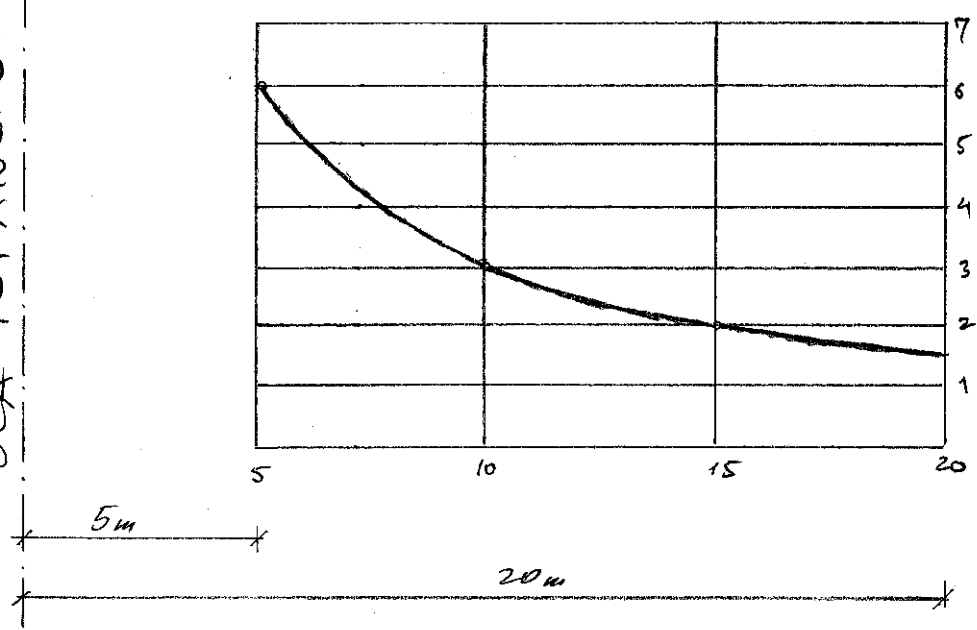
$$Q_{15} = \frac{30}{15} = 2,0 \text{ t}$$

$$Q_{10} = \frac{30}{10} = 3,0 \text{ t}$$

$$Q_5 = \frac{30}{5} = 6,0 \text{ t}$$

ЛИНИЈА НОСИВОСТИ КРАНА

ОСА ТОРЉУСКОГ КРАНА



10) ИЗВРШИТИ ИЗБОР МЕХАНИЗАЦИЈЕ НА ИСПОЛУ ЗЕМЉЕ, АКО НА РАСПОЛАГАЊУ ИМАМО ДВА МАШИНО САСТАВА.

- ПРВИ МАШИНО САСТАВ:

- БАГЕР СА ЧЕОНОМ КАШИКОМ

$q = 1,00 \text{ m}^3$; $U_p = 70 \text{ m}^3/\text{h}$; 2 БАГЕРА
 $K_b = 35.000 \text{ лит/л}$

- ДАМПЕР

$q = 10 \text{ m}^3$; $U_p = 12 \text{ m}^3/\text{h}$; 12 ДАМПЕРА
 $K_b = 9.000 \text{ лит/л}$

- ДРУГИ МАШИНО САСТАВ

- СКРЕПЕР

$q = 16 \text{ m}^3$; $U_p = 22 \text{ m}^3/\text{h}$; 7 СКРЕПЕРА ; $K_b = 25.000 \text{ лит/л}$

РЕШЕЊЕ:

БРОЈ МАШИНО САСТАВА	ВРСТА МАШИНЕ	U_p m^3/h	БРОЈ МАШИНА	K_b лит/л	$n \cdot U_p$	$n \cdot K_b$	$\frac{\sum n \cdot K_b}{n \cdot U_p}$	C лит/м^3
1.	БАГЕР СА ЧЕОНОМ КАШИКОМ	70	2	35.000	140	70.000	$\frac{178.000}{140}$	1.271,43
	ДАМПЕР	12	12	9.000	144	108.000		
2.	СКРЕПЕР	22	7	25.000	154	175.000	$\frac{175.000}{154}$	1.136,36

ПОВОЉНИЈИ ЈЕ ДРУГИ МАШИНО САСТАВ САСТАВЉЕН ОД СЕДМ СКРЕПЕРА.

ПРИЛОГ:

* ЈЕДИНИЧНЕ НАБАВНЕ ЦЕНЕ МАТЕРИЈАЛА СА ТРАНСПОРТОМ ДО ГРАДИЛИШТА:

- ДАСКЕ 24м	19.500,00 ЛКМ/м ³
- ГРЕДЦЕ 12/12 см	18.300,00 ЛКМ/м ³
- ЕКСЕРИ	52,00 ЛКМ/кг
- КРОВНА ХАРТИЈА	210,00 ЛКМ/м ²
- ЖИВЦ ИРЕС	12,50 ЛКМ/кг
- ВОДА	30,00 ЛКМ/м ³
- ЦЕМЕНТ	13,00 ЛКМ/кг
- ПЕСАК	750,00 ЛКМ/м ³
- ОПЕКА ПУНА	47,00 ЛКМ/м ³
- ЛЕТВО	22.500 ЛКМ/м ³

* КОШТАЊЕ РАДА РАДНИКА НЕПОСРЕДНИХ ИЗВРШИЛАЦА У БРУТО ИЗНОСУ ЗА ЈЕДАН ЧАС.

R _I	150,00 ЛКМ
R _{II}	180,00 ЛКМ
R _{III}	200,00 ЛКМ
R _{IV}	240,00 ЛКМ
R _V	250,00 ЛКМ
R _{VI}	270,00 ЛКМ
R _{VII}	300,00 ЛКМ
R _{VIII}	330,00 ЛКМ
R _{IX}	350,00 ЛКМ

* КАЛКУЛАТИВНИ ФАКТОР K = 8,75

* КОШТАЊЕ ЈЕДНОГ ЧАСА РАДА МАШИНЕ

- БАГЕР СА ДУБИНСКОМ КАШИЦОМ

Q = 0,5 м³

K_д = 3.200,00 ЛКМ/ч

ЗАДАТКЕ САСТАВНО:

БРАТИСЛАВ ВЕЛИЧКОВИЋ
ГТШ „НЕУМАР“ У НУШУ